



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



WOJEWÓDZTWO
KUJAWSKO-POMORSKIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Mój region w Europie



Urząd Marszałkowski Województwa Kujawsko-Pomorskiego

*Wdrożenie nowej technologii produkcji pomp hydraulicznych w PHS Hydrotor S.A.
prowadzącej do poszerzenia oferty produktowej firmy.*

Całkowita wartość projektu:	9 106 920,00 zł
Kwota dofinansowania z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego:	3 145 000,00 zł
Kwota dofinansowania z Budżetu Państwa:	555 000,00 zł
Wkład własny:	3 700 000,00 zł
Okres realizacji:	04.2014 – 07.2015

Beneficjent: Przedsiębiorstwo Hydrauliki Siłowej Hydrotor S.A.



Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2007-2013 oraz ze środków budżetu państwa.

Zarząd PHS "Hydrotor" S.A. informuje, że w dniu 30 czerwca 2014 r. podpisano umowę o dofinansowanie Projektu Inwestycyjnego pod tytułem "Wdrożenie nowej technologii produkcji pomp hydraulicznych w PHS HYDROTOR S.A., prowadzącej do poszerzenia oferty produktowej firmy" w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2007-2013 Podziałanie 5.2.2 Wsparcie Inwestycji Przedsiębiorstw.

Całkowity koszt projektu wynosi 9.106.920 zł w tym koszty kwalifikowane związane z realizacją Projektu 7.400.000 zł, dofinansowanie związane z realizacją Projektu przewidziane jest w wysokości 3.700.000 zł co stanowi 50,0 % wartości kosztów kwalifikowanych. Okres realizacji Projektu ustalono na: rozpoczęcie 01-04-2014, zakończenie 31-07-2015 r.

Potrzeby inwestycyjne Spółki sprowadzają się do takich działań, które umożliwią jej rozwój sprzedaży eksportowej oraz wyprzedzenie innych polskich producentów hydrauliki siłowej, w zakresie oferty kierowanej głównie na rynki zagraniczne.

W związku z powyższym, w horyzoncie najbliższych 2 lat, Spółka zamierza przeprowadzić inwestycje, które unowocześnią i podniosą efektywność procesu produkcyjnego wyrobów hydraulicznych.

Będzie to możliwe poprzez zakup siedmiu różnych wielozadaniowych centrów obróbczych, które pozwolą wyprodukować poszczególne elementy pompy z zachowaniem najbardziej restrykcyjnych wymogów odnośnie precyzji wykonania detali.

W związku z powyższym, konieczny był zakup następujących wielozadaniowych centrów obróbczych CNC:

Centrum frezarskie poziome, Centrum frezarskie pionowe z oprzyrządowaniem, Wielozadaniowe centrum tokarskie, Centrum szlifierskie do kół, Centrum obróbcze 5-osiowe, Centrum tokarsko-frezarskie 5-osiowe, Centrum tokarskie z napędzanymi narzędziami.

Dzięki temu Spółka mogła rozpocząć produkcję zupełnie nowych pomp, wymagających uzyskania bardzo wysokiego ciśnienia w zmniejszonym gabarytowo układzie czy pompy zębatej o zmniejszonej pulsacji ciśnienia.

Potrzeby inwestycyjne wynikają bezpośrednio z rosnących oczekiwań odbiorców (głównie kooperantów zagranicznych), co do jakości i wydajności układów hydrauliki siłowej, przy jednoczesnym zachowaniu akceptowalnego poziomu cenowego.

Prezes Zarządu

Wacław Kropiński