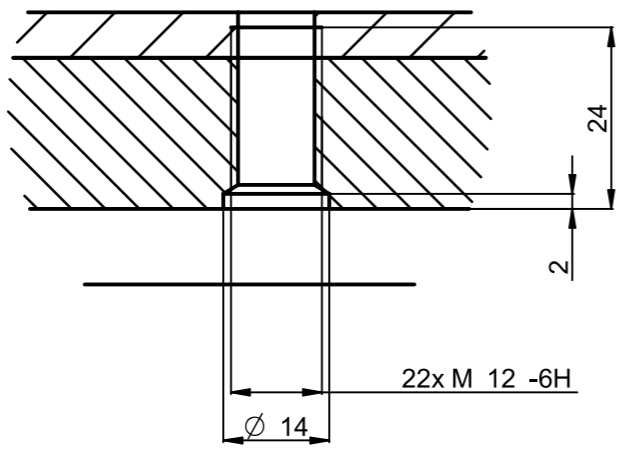


Szczegół C



Tolerancje ogólne m, K wg-PN-EN 22768 (ISO 2768)	wymiary liniowe	>0,5 do 6 ± 0,1	>6 do 30 ± 0,2	>30 do 120 ± 0,3	>120 do 400 ± 0,5	>400 do 1000 ± 0,8	>1000 do 2000 ± 1,2	>2000 do 4000 ± 2
	wymiary krawędzi załamanych	>0,5 do 3 ± 0,2		>3 do 6 ± 0,5		powyżej 6 ± 1		
	wymiary kątowe	dł. krótszego ramienia	do 10 ± 1°	powyżej 10 do 50 ± 0°30'	powyżej 50 do 120 ± 0°20'	powyżej 120 do 400 ± 0°10'	powyżej 400 ± 0°5'	
	tolerancje geometryczne	dł. nominalna	do 10 □ 0,05/ 0,4/ = 0,6	powyżej 10 do 30 □ 0,1/ 0,4/ = 0,6	powyżej 30 do 100 □ 0,2/ 0,4/ = 0,6	powyżej 100 do 300 □ 0,4/ 0,6/ = 0,6	powyżej 300 do 3000 □ 0,4/ 0,6/ = 0,6	
Stanowisko	Data	Nazwisko	Podpis	Materiał:		Obróbka cieplna:		
Kreślił				S355J2G3				
Konstruował								
Sprawdził								
Zatwierdził				Nazwa pliku: I:\Projekt 2020\Detal\Rama.dft		Masa: 0,000 kg		
	Podziałka:	Nazwa:		Arkusz (nr / ilość):				
	1:1	Rama		1/1				
	Format A3	Numer rys.: RPBR-100		Wersja 1				